

Bedienungsanleitung für RP 100 6 S EMCT Electronic Prüfsummer



- 1 Batteriegehäuse
- 2 Prüfsummer
- 3 Messleitungen
- 4 Prüfspitze
- 5 Aufsteckbare Prüfspitze

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	1	3.1	Inbetriebnahme.....	2
1.1	Verwendung.....	1	3.2	Durchgangsprüfungen	2
1.2	Hinweise	1	4	Wartung	3
1.3	Lieferumfang.....	2	4.1	Batteriewechsel	3
2	Sicherheitshinweise	2	5	Technische Daten	3
3	Anleitung	2	EG-Konformitätserklärung		4

1 Einleitung

1.1 Verwendung

Der RP 100 6 S Electronic Prüfsummer ist geeignet für die ohmsche Durchgangsprüfung von Schaltern, Leitungen, Kontakten, Sicherungen, Lampen, Dioden, Transistoren, Drosseln, Widerständen, Transformatoren, Relais und Schützen sowie zur Polaritätsprüfung. Der Widerstandsprüfbereich liegt zwischen 0 und 1 kΩ.

- Fremdspannungssicher
- Prüfbereich: nieder- oder hochohmig
- Prüfspitze aufsteckbar
- Rotes Kunststoffgehäuse schlagfest

1.2 Hinweise

In dieser Bedienungsanleitung vermerkte Hinweise:



Warnung: Warnt vor einer Gefahr, welche Verletzungen herbeiführen kann.



Hinweis: Muss unbedingt beachtet werden!



Wichtig: Wichtige Information!

1.3 Lieferumfang

Im Lieferumfang enthalten sind:

- 1x RP 100 6 S EMCT Electronic Prüfsummer
- 1x aufsteckbare Prüfspitze
- 1x Bedienungsanleitung

2 Sicherheitshinweise



Diese Bedienungsanleitung enthält Hinweise und Warnungen, welche für eine sichere Bedienung des Prüfgerätes notwendig sind. Ohne die Kenntnisnahme der Sicherheitshinweise sind jegliche Tätigkeiten mit dem Prüfgerät zu unterlassen. Das Missachten der Warnhinweise kann zu Verletzungen führen!



Der Prüfling muss Spannungsfrei sein.



Das Prüfgerät ist nicht geeignet, um in spannungsführenden Objekten eingesetzt zu werden.



Die Messleitungen und Prüfspitzen dürfen nur an den vorgesehenen Handgriffen angefasst werden.



Das Prüfgerät darf nur in den angegebenen Messbereichen eingesetzt werden.



Vor dem Öffnen des Gehäuses muss das Prüfgerät von allen Messkreisen getrennt werden.



Zur Verwendung durch sachkundige Personen. Der Benutzer dieses Produkts muss in folgenden Themen unterwiesen und mit diesen vertraut sein: Gefahren bei der Messung von Spannungen, insbesondere im industriellen Bereich. Einhaltung von Vorsichtsmaßnahmen und Testen des Geräts vor und nach dem Gebrauch, um den ordnungsgemäßen Betriebszustand sicherzustellen.



Das Prüfgerät muss für Kinder unerreichbar aufbewahrt werden und darf nicht unbeaufsichtigt von Kindern benutzt werden.

3 Anleitung

3.1 Inbetriebnahme

Bevor das Prüfgerät in Betrieb genommen werden kann, muss eine 9 V Blockbatterie (IEC 6 F 22) eingelegt werden. Gehen Sie vor, wie in 4.1 beschrieben.

3.2 Durchgangsprüfungen

Das Prüfgerät ermöglicht die leichte und schnelle Ausführung von vielen Durchgangsprüfungen, indem bei Erkennung eines geschlossenen Stromkreises ein akustisches Signal abgegeben wird. Dadurch muss während dem Prüfvorgang nicht auf das Prüfgerät geschaut werden. Je nach Widerstandswert gibt das Prüfgerät ein unterschiedliches akustisches Signal von sich.

Gehen Sie folgendermassen vor:

- Stellen Sie mittels der Prüfspitzen der Messleitungen die Kontakte her, zwischen denen Sie prüfen wollen.
- Wenn Durchgang besteht, ertönt ein Signalton.



Achten Sie darauf, dass das Prüfobjekt spannungsfrei ist und verwenden Sie das Prüfgerät nur in trockener Umgebung. Weiter muss darauf geachtet werden, dass die Messleitungen in einem einwandfreien Zustand sind.



Das Prüfgerät bestätigt den Durchgang bzw. den Kontakt mit einem akustischen Signal von 70 dB(a) bei 22 cm Distanz.

4 Wartung

Das Prüfgerät benötigt bei einem Betrieb gemäss Bedienungsanleitung keine besondere Wartung. Es ist durchaus möglich, dass das Prüfgerät aufgrund des täglichen Gebrauchs schmutzig wird. Wenn dies der Fall ist, kann das Gehäuse einfach mit einem feuchten Tuch und etwas mildem Haushaltsreiniger gereinigt werden.

4.1 Batteriewechsel

Nach einer gewissen Zeit des Gebrauchs wird es nötig, die Batterie auszuwechseln. Dies macht sich bemerkbar indem das Prüfgerät nicht mehr einwandfrei funktioniert.

Gehen Sie, nachdem Sie das Prüfgerät vom Messkreis getrennt haben, folgendermassen vor:

1. Öffnen Sie das Gehäuse wie im Bild unten gezeigt.
2. Entfernen Sie die alte Batterie und setzen Sie die neue 9 V Blockbatterie (IEC 6 F 22) richtig gepolt ein.
3. Schliessen Sie das Gehäuse.



Entsorgen Sie die alte Batterie fachgerecht.



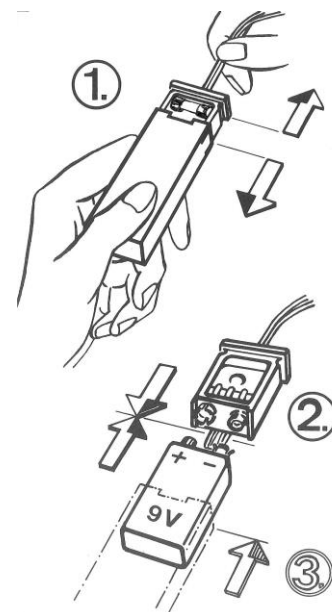
Wird das Prüfgerät über einen längeren Zeitraum nicht benutzt, muss die Batterie entnommen werden.



Falls das Prüfgerät auch nach dem Batteriewechsel nicht funktioniert, muss die Sicherung ausgewechselt werden. Dazu müssen sie lediglich die alte Sicherung entfernen und eine neue F100 mA Sicherung einsetzen.

5 Technische Daten

Strom über die Prüfspitzen	24 mA (1 kΩ)
Spannung über die Prüfspitzen	9 V
Widerstandsprüfbereich	0 - 1 kΩ
Fremdspannungssicher bis	36 V AC mit Sicherung (F100 mA)
Intermittierender Ton bei Wechselspannung	Nein
Optische Anzeige durch Leuchtdiode	Nein
Batterie	9 V (IEC 6 F 22)
Kabellänge (rot und schwarz)	1 m
Temperatur	-5°C bis +50°C
Lebensdauer	10 Jahre



Konformitätszeichen, bestätigt die Einhaltung der gültigen EMV Richtlinie (2014/30/EU). Die Normen EN ISO 12100, EN 60204-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4 und die Niederspannungsrichtlinie (2014/35/EU) werden eingehalten.

EG-Konformitätserklärung **(Richtlinie 2006/42/EG, Anhang II A)**

Der Hersteller: EMCT Swiss-ConnTec SA, Grubenstrasse 7a, CH-3322 Schönbühl
erklärt hiermit, dass das Gerät:

EMCT Electronic Prüfsummer / RP 100 6 S / 10-4-0210

den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie
2006/42/EG Anhang I entspricht.

Das Gerät entspricht folgenden weiteren EG-Richtlinien:

Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU

EMV – Richtlinie 2014/30/EU

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

EN ISO 12100; EN 60204-1; EN 61000-6-2; EN 61000-6-4

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der Technischen Unterlagen:

Christoph Müller
Grubenstrasse 7a
CH-3322 Schönbühl

Die Technischen Unterlagen werden, nach Bedarf einzelstaatlicher Stellen, in elektronischer
Form übermittelt.

Schönbühl, 21.01.2015

EMCT Swiss-ConnTec SA



Christoph Müller
Geschäftsleiter



Robert Müller
QS-Beauftragter