

Bedienungsanleitung für RP 025 LH EMCT Electronic Prüfsummer



- 1 Batteriegehäuse
- 2 Prüfsummer
- 3 Messleitungen
- 4 Prüfspitze

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	1	3.1	Inbetriebnahme.....	2
1.1	Verwendung.....	1	3.2	Durchgangsprüfungen	2
1.2	Hinweise	1	4	Wartung	3
1.3	Lieferumfang	2	4.1	Batteriewechsel	3
2	Sicherheitshinweise	2	5	Technische Daten	3
3	Anleitung	2	EG-Konformitätserklärung		4

1 Einleitung

1.1 Verwendung

Der RP 025 LH Electronic Prüfsummer ist geeignet für die ohmsche Durchgangsprüfung von Schaltern, Leitungen, Kontakten, Sicherungen, Lampen, Dioden, Transistoren, Drosseln, Widerständen, Transformatoren, Relais und Schützen sowie zur Polaritätsprüfung. Der Widerstandsprüfbereich liegt zwischen 0 und 600 Ω bzw. zwischen 0 und 400 k Ω .

- Fremdspannungssicher
- Prüfbereich: nieder- oder hochohmig
- Prüfspitze aufsteckbar
- Schwarzes Kunststoffgehäuse schlagfest

1.2 Hinweise

In dieser Bedienungsanleitung vermerkte Hinweise:



Warnung: Warnt vor einer Gefahr, welche Verletzungen herbeiführen kann.



Hinweis: Muss unbedingt beachtet werden!



Wichtig: Wichtige Information!

1.3 Lieferumfang

Im Lieferumfang enthalten sind:

- 1x RP 025 LH EMCT Electronic Prüfsummer
- 2x 1.5 V Batterie (LR44)
- 1x Bedienungsanleitung

2 Sicherheitshinweise



Diese Bedienungsanleitung enthält Hinweise und Warnungen, welche für eine sichere Bedienung des Prüfgerätes notwendig sind. Ohne die Kenntnisnahme der Sicherheitshinweise sind jegliche Tätigkeiten mit dem Prüfgerät zu unterlassen. Das Missachten der Warnhinweise kann zu Verletzungen führen!



Der Prüfling muss Spannungsfrei sein.



Das Prüfgerät ist nicht geeignet, um in spannungsführenden Objekten eingesetzt zu werden.



Die Messleitungen und Prüfspitzen dürfen nur an den vorgesehenen Handgriffen angefasst werden.



Das Prüfgerät darf nur in den angegebenen Messbereichen eingesetzt werden.



Vor dem Öffnen des Gehäuses muss das Prüfgerät von allen Messkreisen getrennt werden.



Zur Verwendung durch sachkundige Personen. Der Benutzer dieses Produkts muss in folgenden Themen unterwiesen und mit diesen vertraut sein: Gefahren bei der Messung von Spannungen, insbesondere im industriellen Bereich. Einhaltung von Vorsichtsmaßnahmen und Testen des Geräts vor und nach dem Gebrauch, um den ordnungsgemäßen Betriebszustand sicherzustellen.



Das Prüfgerät muss für Kinder unerreichbar aufbewahrt werden und darf nicht unbeaufsichtigt von Kindern benutzt werden.

3 Anleitung

3.1 Inbetriebnahme

Zwei 1.5 V Batterien (LR44) befinden sich bereits im Batteriegehäuse und das Prüfgerät ist somit direkt einsetzbar.

3.2 Durchgangsprüfungen

Das Prüfgerät ermöglicht die leichte und schnelle Ausführung von vielen Durchgangsprüfungen, indem bei Erkennung eines geschlossenen Stromkreises ein akustisches Signal abgegeben wird. Dadurch muss während dem Prüfvorgang nicht auf das Prüfgerät geschaut werden. Je nach Widerstandswert gibt das Prüfgerät ein unterschiedliches akustisches Signal von sich. Mit dem Prüfgerät können nieder- sowie hochohmige Bereiche geprüft werden. Um zwischen nieder- und hochohmigem Bereich umzustellen, gibt es einen kleinen Schalter auf der Oberseite des Gerätes. Wenn Sie das Prüfgerät im niederohmigen Bereich (0 - 600 Ω) einsetzen wollen, dann stellen Sie den Schalter auf L. Beim Einsatz im hochohmigen Bereich (0 – 400 k Ω) stellen Sie den Schalter auf H.

Gehen Sie danach folgendermassen vor:

- Stellen Sie mittels der Prüfspitzen der Messleitungen die Kontakte her, zwischen denen Sie prüfen wollen.
- Wenn Durchgang besteht, ertönt ein Signalton.



Achten Sie darauf, dass das Prüfobjekt spannungsfrei ist und verwenden Sie das Prüfgerät nur in trockener Umgebung. Weiter muss darauf geachtet werden, dass die Messleitungen in einem einwandfreien Zustand sind.



Das Prüfgerät bestätigt den Durchgang bzw. den Kontakt mit einem akustischen Signal von 70 db bei 22 cm Distanz.

4 Wartung

Das Prüfgerät benötigt bei einem Betrieb gemäss Bedienungsanleitung keine besondere Wartung. Es ist durchaus möglich, dass das Prüfgerät aufgrund des täglichen Gebrauchs schmutzig geworden ist. Wenn dies der Fall ist, kann das Gehäuse einfach mit einem feuchten Tuch und etwas mildem Haushaltsreiniger gereinigt werden.

4.1 Batteriewechsel

Nach einer gewissen Zeit des Gebrauchs wird es nötig, die Batterie auszuwechseln. Dies macht sich bemerkbar indem das Prüfgerät nicht mehr einwandfrei funktioniert.

Gehen Sie, nachdem Sie das Prüfgerät vom Messkreis getrennt haben, folgendermassen vor:

1. Öffnen Sie das Gehäuse indem Sie die Abdeckung der Batterien entfernen.
2. Entfernen Sie die alten Batterien und setzen Sie die neuen 1.5 V Batterien (LR44) ein.
3. Schliessen Sie das Gehäuse.



Entsorgen Sie die alten Batterien fachgerecht.



Wird das Prüfgerät über einen längeren Zeitraum nicht benutzt, müssen die Batterien entnommen werden.

5 Technische Daten

	L (Low)	H (High)
Strom über die Prüfspitzen	1,5 mA	5 µA
Spannung über die Prüfspitzen	3.2 V	3.2 V
Widerstandsprüfbereich	0 – 600 Ω	0 – 400 kΩ
Fremdspannungssicher bis	340 V (5 sec.)	340 V (5 sec.)
Intermittierender Ton bei Wechselfspannung	Ja	Ja
Optische Anzeige durch Leuchtdiode	Nein	Nein
Batterie	1.5 V (LR44)	1.5 V (LR44)
Kabellänge (Spiralkabel)	0.7 m	0.7 m
Temperatur	-5°C bis +50°C	-5°C bis +50°C
Lebensdauer	10 Jahre	10 Jahre



Konformitätszeichen, bestätigt die Einhaltung der gültigen EMV Richtlinie (2014/30/EU). Die Normen EN ISO 12100, EN 60204-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4 und die Niederspannungsrichtlinie (2014/35/EU) werden eingehalten.

EG-Konformitätserklärung **(Richtlinie 2006/42/EG, Anhang II A)**

Der Hersteller: EMCT Swiss-ConnTec SA, Grubenstrasse 7a, CH-3322 Schönbühl
erklärt hiermit, dass das Gerät:

EMCT Electronic Prüfsummer / RP 025 LH / 10-4-0310

den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie
2006/42/EG Anhang I entspricht.

Das Gerät entspricht folgenden weiteren EG-Richtlinien:

Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
EMV – Richtlinie 2014/30/EU

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

EN ISO 12100; EN 60204-1; EN 61000-6-2; EN 61000-6-4

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der Technischen Unterlagen:

Christoph Müller
Grubenstrasse 7a
CH-3322 Schönbühl

Die Technischen Unterlagen werden, nach Bedarf einzelstaatlicher Stellen, in elektronischer
Form übermittelt.

Schönbühl, 21.01.2015

EMCT Swiss-ConnTec SA



Christoph Müller
Geschäftsleiter



Robert Müller
QS-Beauftragter